



Elektrisk kedjeslip CS220

1. Börja med att ställa in skärvinkeln 30-35 grader beroende på kedja.
2. Ställ in eggvinkel (vinkeln som slipskivan går ner i tanden)
3. Bestäm därefter djupet på hur långt slipskivan ska ner - för att ställa in djupet, sänk skivan med hjälp av ställskruven tills den når tandbotten och skruva sedan tillbaka ett kvarts varv.
4. På vredet till vänster om maskinen ställer du in hur mycket slipskivan skall avverka. Se till att slipskivan rör sig fritt och därefter kan du spänna kedjan och påbörja din slipning
5. Markerar vart du börjar och slipa varannan tand.
6. Ta inte i, det ska vara lätt att slipa och kedjan ska inte bli för varm.

Produktfakta elektrisk kedjeslip CS220

Passar alla 1/4", 3/8", 0,404" och 0,325 kedjor

220V

50Hz

Effekt: 85W

Varvtal: 4800RPM

Slipskiva dimensioner: 108*22*3,2mm